



# ·1019585

# MODELO DE UTILIDAD

(G) PRIO RIDADES:	· 🔞 РЕСНА	⊕ pais
FECHA DE FUBLICIDAD	•	(m) CLAMPICACION INTERNACIONAL 5 E04F 15/02
⊕ THINGO DE LA INVENCION  "DISPOSITIVO PERFECCIONADO DE PLACA PARA SUELOS"		
(B) BOLICITÂNTE (B) REVESPAN, S.A.		
COMICILID DEL SOLICITANTE	,	
(Э мусьтов цея) D. LUIS SABALZA BENGOA, con D.N.I. 15.331.753, que cede sus derechos a la Firma Solicitante.		
TITULAR 165)		
⊕REPRESENTANTE  D. JOSE IZQUIERDO	FACES 486/3	

U-3809

La presente Memoria Descriptiva tiene como -fín la declaración del objeto sobre el que ha de recaer el privilegio de explotación industrial y comercial exclu
sivo en el territorio nacional, de un Modelo de Utilidad,

de acuerdo con la vigente Legislación sobre Propiedad Industrial que, como el título indica, se trata de "DISPOSI TIVO PERFECCIONADO DE PLACA PARA SUELOS".

## CAMPO DE LA INVENCION

El dispositivo que constituye el objeto de la

10 presente invención está referido a una placa estratificada, constituída a modo de losa, que resulta especialmente
ventajosa para ser aplicada en la constitución de suelos
flotantes, tanto en el caso de tratarse de nuevas construcciones, como, muy particularmente, si se trata de re15 habilitación de inmuebles. La designación de suelo flotan
te es aplicada para aquellos solados que son colocados,
sin solidarizarlos, sobre el suelo preexistente, sea éste

te es aplicada para aquellos solados que son colocados, sin solidarizarlos, sobre el suelo preexistente, sea éste el que queda de obra, o bien un suelo ya deteriorado de una construcción vieja.

### 20 ESTADO DE LA TECNICA ANTERIOR

Es sabido que los modos de construcción tradicionales implican la preparación de masas al agua que, — son de engorrosa preparación, producen un muy elevado indice de humedad en el entorno ambiental, hacen dificulto-

- 25 sa y lenta la manipulación y colocación de los elementos constructivos, y requieren un tiempo de fraguado relativa mente largo y que habitualmente se ve prolongado por la elevada humedad ambiental, requiriéndose calefactores especiales para acelerar el secado.
- Los inconvenientes inherentes a estas facetas enumeradas se hacen especialmente relevantes cuando se trata de rehabilitaciones en edificaciones viejas o de reformas o reparaciones en edificios en uso (viviendas, oficinas, hospitales, ...); en tales casos hay que conside— 35 rar también como inconvenientes importantes el ruido y polvo producidos para acondicionar las superficies sobre

las que se va a trabajar.

Como alternativa a esta tradicional construcción "húmeda" se han desarrollado sistemas constructivos "secos" que eliminan los inconvenientes de aquélla.

Concretándose a la constitución de suelos un 5 sistema conocido consiste en la formación de suelos flotantes de acuerdo con el procedimiento siguiente: sobre el suelo de obra o el viejo que ha de ser restaurado se extiende un lecho o capa niveladora de un granulado esférico de arcilla seca expandida; sobre esta cama seca nivelada se genera un primer estrato de placas de yeso; a continuación se dispone un segundo y último estrato de placas de yeso, sobre el cual se procederá a la ulterior fijación del revestimiento decorativo seleccionado en cada caso.

Según se aprecia este sistema ofrece las importantes ventajas de ser seco, limpio, rápido, silencio so; y de instalación compatible con la utilización de -- otras dependencias próximas al edificio en cuestión, si se trata de un caso de reforma o reparación de un inmue-

Sin embargo, este sistema requiere necesaria mente una ulterior labor de aplicación del revestimiento decorativo final, según se desprende de lo descrito ante riormente.

#### 25 EXPLICACION DE LA INVENCION Y VENTAJAS

El dispositivo ahora preconizado está referido a una placa del tipo empleado en los referidos sistemas constructivos secos para suelos flotantes, general—mente constituída de yeso o similar, susceptible de incoraporar un tratamiento hidrófugo e ignífugo y calibrada sobre un laminar soporte de cartón o similar.

De acuerdo con la nueva concepción la placa propugnada tiene una estructuración en sandwich, formada
por el núcleo o alma de yeso o similar, que presenta la 35 particularidad de que, además de dicho soporte laminar en
su cara de asentamiento, por su opuesta cara vista dicho
núcleo de la placa presenta un laminar revestimiento de -

acabado sintético, tal como policloruro de vinilo o similar, de composición multicapa integrada, al menos, por una externa capa decorativa de alta resistencia al desgas te y una sustentadora capa masiva de soporte.

Como resulta evidente, la principal y muy importante ventaja de esta invención consiste en que ahora ya no es necesaria labor ulterior alguna de aplicación — del revestimiento decorativo final; sino que, con la colocación del segundo y último estrato de placa obtenemos — 10 sin más dicho revestimiento final, quedando la instala—ción lista para ser usada.

Según otra característica de la invención, es tá previsto que en dicho revestimiento multicapa cada pla ca unitaria tenga su contorno rematado según un bisel peri 15 metral que, junto con el de las placas adyacentes determina la común junta de unión en el solado.

También está previsto en esta invención que, en su cara externa, dicho revestimiento multicapa de las
placas presente una retícula simuladora de juntas de unión
20 perimetrales y realizada como huella grabada o por simple

coloración cuando sean de gran superficie o pluriloseta.

Todas estas características reseñadas hacen de la presente invención algo nuevo y distinto de cuanto

de la presente invención algo nuevo y distinto de cuant hoy en día es conocido en este campo.

# 25 <u>DIBUJOS Y REFERENCIAS</u>

Para comprender mejor la naturaleza del presente invento, en los dibujos adjuntos representamos una forma preferente de realización industrial, la cual tiene carácter de ejemplo meramente ilustrativo y no limitati-

La figura 1 en una vista en perspectiva que muestra esquemáticamente una porción de placa (1) constituída de acuerdo con el objeto preconizado en la presenté
invención. Sobre ella está representada una porción de -35 una de las infinitas retículas (8) posibles.

La figura 1-A es una vista que muestra amplia damente el detalle circundado en la figura 1 e ilustra ---

.claramente la característica constitución de la nueva plæ ca (1) preconizada.

La figura 2 es una vista en perspectiva co--rrespondiente a una instalación de suelo flotante realiza
5 da en base a la placa (1) propugnada, y mostrando la es-tratificación de las diversas y sucesivas fases del proce
dimiento de ejecución. La versión ilustrada está referida
al caso en que el primer piso o nivel (11) de losado in-corpora un asociado estrato de material aislante (12).

La figura 3 es una vista en perspectiva semejante a la figura 1, pero correspondiendo ahora al caso en que dicho primer nivel de losado (11) carece del asociado estrato aislante (12).

En estas figuras están indicadas las siguien-15 tes referencias:

1 .- Placa

20

25

2 .- Núcleo o alma de placa (1)

3 .- Soporte laminar de placa (1)

4 .- Revestimiento multicapa sintético

5 .- Capa externa decorativa del revestimien to (3)

Capa interna sustentadora del revesti-miento (3)

7 .- Bisel perimetral

8 .- Reticula simuladora en placa (1)

9 .- Suelo base de instalación

10 .- Cama o lecho nivelador 11 .- Primer nivel de solado

12 .- Estrato aislante del primer nivel (10)

30 13 .- Junta periférica

14 .- Tabique o pared

# EXPOSICION DE UNA REALIZACION DETALLADA

Con relación a los dibujos y referencias insicados, en los dibujos adjuntos se ilustra un modo preferente de ejecución de la presente invención, acompañado de dos modos de aplicación concretos para la constitución de suelos flotantes que corresponden al procedimiento ano-

ENGINEERING NORMATTING

-teriormente reseñado en sus rasgos generales y que será  $\ensuremath{\hspace{0.1em} extstyle \hspace{0.1em} extstyle}$  detallado más adelante.

La placa (1) preconizada tiene la constitu--ción sandwich que muestra con toda claridad la figura 1-A,
donde el núcleo o alma (2) será generalmente de yeso o si
milar con eventuales tratamientos hidrófugo e ignífugo y
depositado calibradamente sobre el soporte laminar (3), normalmente de cartón o material semejante; mientras que
en su cara vista esta placa (1) presenta el revestimiento

10 multicapa (4), integrado por la capa decorativa externa
(5) que está soportada en la capa interna (6) y que puede
presentar infinidad de acabados, diseños, coloridos, etc.,
tantos como permite el empleo de la cada vez más extensa
gama de productos sintéticos laminados, junto con la fan15 tasía creativa de los diseñadores.

La aplicación de la placa decorativa queda -claramente ilustrado en las figuras 2 y 3, donde se muestran dos ejemplos de suelos flotantes, uno con aislamiento térmico y acústico adicional (figura 2), y el otro sin
20 tal aislamiento (figura 3).

En uno y otro caso el suelo flotante comporta la colocación adosada al tabique o pared (14) de una junta periférica que coopera en un consustancial buen grado de aislamiento del suelo flotante respecto de su entorno;
25 seguidamente sobre el suelo (9) del recinto será extendido el lecho nivelador (10) de gránulos de arcilla expandi

do el lecho nivelador (10) de gránulos de arcilla expandi da, en estado seco, que junto a su función niveladora colabora también a dicho consustancial buen grado de aislamiento termoacústico; después es colocado el primer nivel de solado (11), que en la versión de la figura 2 lleva in

corporado el estrato (12) de especial finalidad aislante térmica y acústica, mientras que no lo lleva en la versión de la figura 3; finalmente, es colocado el estrato superior formado de placas (1) como la preconizada; con la ya

35 comentada especial particularidad de que con la placa (1) preconizada ya va incorporado el revestimiento (4) y nose requiere posterior empleo alguno de material o tiempo. - 7 -

.a tal fin, cosa que hasta ahora era necesaria en todos -los casos; por lo que el empleo de la nueva placa (1) supone un considerable ahorro de tiempo y dinero y permite la inmediata utilización del local o habitáculo.

- Ea placa (1) preconizada presenta una base perimetral (9) en todo su contorno que junto con la corres pondiente de la placa adyacente determina la común junta de unión en el solado, que habitualmente se rellena me-diante un cordón de soldadura. Estando prevista la ejecu-
- 10 ción de la invención tanto mediante placas unitarias (habitualmente en las medidas usuales de 60 x 60 cm.) como mediante placas de gran superficie (o pluriloseta unitaria) y que presenta una retícula (8) simuladora de las juntas de unión perimetrales (7) de las placas unitarias
- 15 y realizada como huella grabada que después será rellenada por el cordón de soldadura. Incluso esta retícula (8) simuladora de juntas puede ser coloreada (por serigrafiado o procedimiento similar) confundible con el color del cordón de soldadura que se utilice en las juntas perime-20 trales (7) reales.

Descrita suficientemente la naturaleza del presente invento, así como su realización industrial sólo cabe añadir que en su conjunto y partes constitutivas, es posible introducir cambios de forma. materia y disposi---

25 ción dentro del contenido del invento, en cuanto tales al teraciones no desvirtúen su fundamento.

El Solicitante, al amparo de los Convenios Internacionales sobre Propiedad Industrial, se reserva el derecho de extender la presente demanda a los países ex-30 tranjeros aplicándoles la fecha de prioridad de la presen

N O T A

te solicitud.

El Modelo de Utilidad que se solicita en España, por diez años, como nuevo, de acuerdo con la vi-35 gente Legislación sobre Propiedad Industrial, deberá re-caer sobre "DISPOSITIVO PERFECCIONADO DE PLACA PARA SUE-LOS", en todo de acuerdo con las siguientes:

#### REIVINDICACIONES

1a .- Dispositivo perfeccionado de placa para suelos, especialmente una placa (1) de yeso o similar, -susceptible de tratamiento hidrófugo e ignifugo, calibra-

- 5 da sobre un soporte laminar (3) de cartón o similar y par ticularmente aplicable para la constitución de suelos flo tantes, caracterizada porque dicha placa (1) tiene una es tructuración en sandwich, formada por el núcleo o alma --(2) de yeso o similar, que presenta la particularidad de
- 10 que, además de dicho soporte laminar (3), en su cara de asentamiento, por su opuesta cara vista dicho núcleo (2) de la placa (1) presenta un laminar revestimiento (4) de acabado sintético, tal como policloruro de vinilo o similar, de composición multicapa integrada, al menos, por —
- 15 una externa capa decorativa de alta resistencia al desgas te y una sustentadora capa masiva de soporte (6).
  - 2ª .- Dispositivo perfeccionado de placa para suelos, de acuerdo con la reivindicación anterior, caracterizado porque está previsto que en dicho revestimiento
- 20 multicapa (4) cada placa (1) unitaria tenga su contorno rematado según un bisel perimetral (7) que, junto con el de las placas (1) adyacentes determina la común junta de unión en el solado.
- 3a .- Dispositivo perfeccionado de placa para
  25 suelos, de acuerdo con las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque está previsto que, en su cara externa, dicho revestimiento multicapa (4) en las placas (1),presente una retícula (8) simuladora de juntas de unión perimetrales y realizada como huella grabada de gran su30 perficie o pluriloseta.

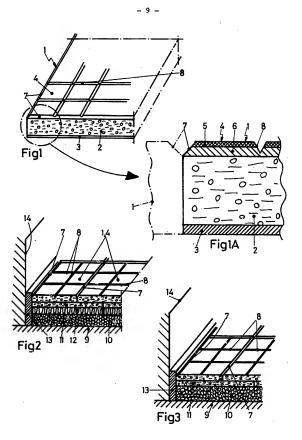
Según queda descrito en la presente Memoria Descriptiva que consta de nueve hojas, de las cuales una
corresponde a sus Dibujos. //

Madrid, # 11 DICIEMBRE-1991

El Agente Oficial

JOSE IZQUESTOO FACES

35



3000